



## COLD ROLLING COMBINED LINE

LÍNEA DE TREFILADO ENDEREZADO Y CORTE

LIGNE DE TREFILAGE - DRESSAGE COUPAGE

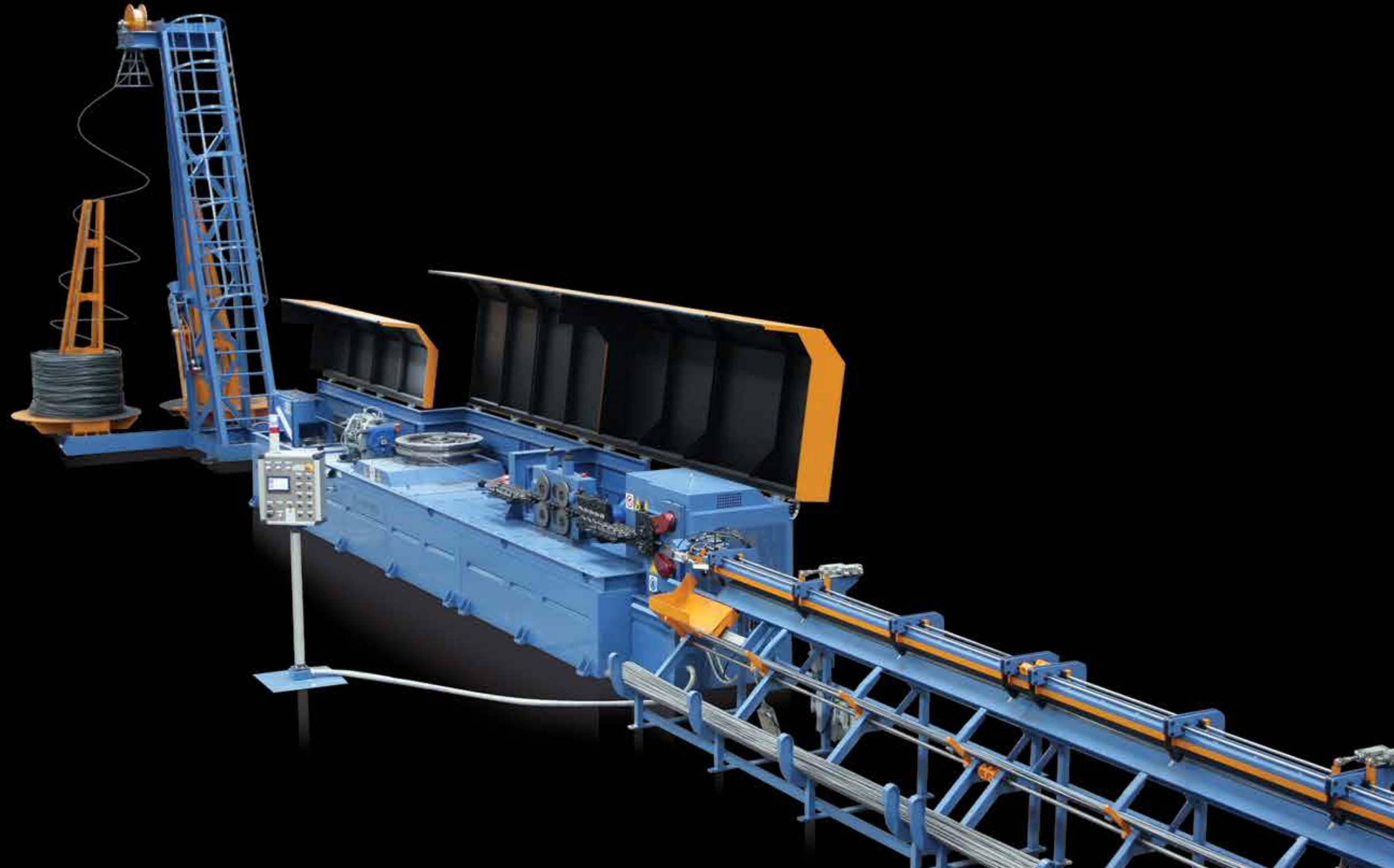


## CB4 - CB5 - CB7 series

Asteq cold rolling combined lines have been designed to produce either reinforcing bars in bundles (up to 12m length) either coils of drawn wire. Based on a modular concept, it is possible to configure these lines by number of reduction steps, type of the processed product and speed which defines the capacity. All machines integrate the latest technology as per integrated safety functions and remote connection for world wide assistance.

Las máquinas para Trefilado Enderezado y Corte modelos Asteq son muy flexibles ya que pueden producir haces de barras enderezadas hasta 12m de largo o alambre en carretes. El proyecto es basado con el concepto modular que permite configurar la planta en cuanto a número de reducciones, velocidad que determina la capacidad de producción y acabado del alambre. Todas las versiones incorporan seguridad integrada y sistemas de conexión para asistencia desde remoto.

Les lignes de laminage à froid ASTEQ ont été conçues pour la production de barres crantées (jusqu'à 12 mètres de long) ou de bobines. Une configuration personnalisée de ces machines est possible grâce à leur conception modulaire: en nombre de passage de réduction, en vitesse et produit fini. Intégration, sur toutes nos machines, des fonctions de sécurité et une connexion télé-assistance.





## CB4 - CB5 - CB7 series

Asteq series CB4-5-7 integrate reducing and profiling by means of cold rolling cassettes and the wire can be straight cut to length or coiled in spools. The diameter range, for the bars is from 4,0 to 12,5 mm (two reduction steps), and for the drawn coiled wire from 3,4 to 12,5mm (three reduction steps). The operating speed is up to 12 m/sec depending on wire reduction, type of product and machine model.

Las plantas de laminación en frío CB4-5-7 incluyen los procesos de trefilación por medio de casseteras equipadas con rodillos. En base al tipo de planta la gama de diámetros de barras en haces es entre 4,0 y 12,5 mm (2 reducciones) o trafilado bobinado en carretes entre 3,40 y 12,5 mm (3 reducciones). La velocidad operacional alcanza los 12,0 m/seg dependiendo de la reducción y del acabado.

Machines CB4-5-7 pour la réduction et le crantage du fil par des cassettes. Le fil est dressé et coupé à longueur ou rebobiné. Gamme de production en barres: diamètre de 4 à 12,5 mm en deux passages de réduction. Gamme de production en bobine : diamètres de 3,4 à 12,5 en trois passages de réduction. Vitesse consentie jusqu'à 12 m/sec en fonction du type de réduction et du diamètre.

TECHNICAL DATA	CB430	CB540	CB720
Max. speed   vitesse [m/sec.]	7,2	9,0	12,0
Number of cold rolling cassettes	Max. 2	Max. 3	Max. 2
$\varnothing_{in}$ wire rod [mm]	$\varnothing$ 5,5 - 11,0 mm	$\varnothing$ 5,5 - 11,0 mm	$\varnothing$ 5,5 - 14,0 mm
$\varnothing_{out}$ bars [mm]	$\varnothing$ 4,0 - 10,0 mm	$\varnothing$ 4,0 - 10,0 mm	$\varnothing$ 4,0 - 12,5 mm
L bar [m]	1,5 : 12,0 m	1,5 : 12,0 m	2 : 12,0 m
$\varnothing_{out}$ coils [mm] spooler option	$\varnothing$ 4,0 - 10,0 mm	$\varnothing$ 3,4 - 10,0 mm	$\varnothing$ 4,0 - 12,5 mm
Weight of the coil [Kg]	2,0	2,0	3,0
Power ref. bars   coiler [kW]	170   205	210   245	220   270
Raw material	Steel hot rolled low carbon wire rod, SAE AISI 1008 / 1010 (ASTM A510, max. 500N/mm <sup>2</sup> UTS), in coils of 2,5 ton		

