



COLD ROLLING REBAR LINE

LAMINADOR A FRÍO

LIGNE DE LAMINAGE A FROID

CB1 - CB2 - CB1R series

CB is a cold rolling line fed by coils of wire rod which integrates wire reducing, profiling, straightening and cutting to length. Machine produces bundles of smooth or ribbed bars of max. 12 meters aligned. The operating speed is up to 4,5 meters/second, depending on the model and wire reduction.

Asteq CB es la planta de laminación en frío que a partir de rollos de alambón integra los procesos de estirado, trefilado, enderezado y corte a medida. La máquina produce haces de barras rectas, lisas o corrugadas de longitud máxima de 12 metros. La velocidad puede ser hasta 4,5 metros por segundo, dependiendo del modelo y de la reducción.

CB est une ligne de laminage à froid pour le fil-machine alimenté en couronnes. La machine est pourvue à la fois de décalaminage, réduction de la section du fil, crantage dressage et coupe à mesure. La ligne Asteq CB produit les barres lisses ou crantées jusqu'à 12 mètres de longueur, y compris alignement. La vitesse peut toucher les 4,5 m/seconde, selon le modèle et la réduction.



CB1 - CB2 - CB1R series

CB machine has been designed in accordance with the concepts of reliability, friendly use and simple set-up. Engineering and production process combine strength, standard reliable components. All the models can be equipped with additional rolling cassette to get maximum reduction on the section of 49%. Available models to produce bars from Ø 5,0mm up to Ø 16,0mm.

La planta CB fue diseñada para responder a las exigencias de fiabilidad y facilidad de utilizo diario. La ingeniería y la construcción integran solidez de las piezas, componentes estándar, accesibilidad para el mantenimiento y sencillez de equipamiento. Todos los modelos pueden ser equipados con casetera de laminación para el segundo paso, consiguiendo reducciones hasta el 49% de la sección. La gama CB incluye más modelos para producir barras desde 5,0 hasta 16,0mm de diámetro.

La ligne CB est conçue pour satisfaire l'essentiel et surtout l'exploitation simple. Nos critères de conception on intégré à la fois une structure robuste, des composants standard, et l'accessibilité permettant un entretien très simple. Tous nos modèles peuvent être équipés d'une cassette pour obtenir ainsi une réduction majeure, soit 49%. Les modèles disponibles assurent une production de barres de Ø 5,0mm jusqu'à Ø 16,0mm.

TECHNICAL DATA	CB120	CB180	CB240	CB18R
Reduction	Turk-head unit 3 motorised rolls + 3 idle	Turk-head unit 3 motorised rolls + 3 idle	Turk-head unit 3 motorised rolls + 3 idle	Turk-head unit 3 motorised rolls + 3 idle
Ø _{in} wire rod [mm]	Ø 6,0 - 13,0 mm	Ø 6,0 - 14,0 mm	Ø 6,0 - 14,0 mm	Ø 9,0 - 17,5 mm
Ø _{out} bars [mm]	Ø 5,0 - 12,0 mm	Ø 5,0 - 12,5 mm	Ø 5,0 - 12,5 mm	Ø 8,0 - 16,0 mm
L bar [m]	2 : 12,0 m	2 : 12,0 m	4 : 12,0 m	2 : 12,0 m
Power [kW]	80 kW	125 kW	145 kW	125 kW
Speed	120 m/min.	180 m/min.	270 m/min.	120 m/min.
Raw material	Steel hot rolled low carbon wire rod, SAE AISI 1008 / 1010 (ASTM A510, max. 500N/mm ² UTS), in coils of 2,5 ton			

