



# WELDED REINFORCEMENT MESH MACHINE

PLANTA PARA MALLA SOLDADA DE REFUERZO

MACHINE AUTOMATIQUE POUR LE TREILLIS SOUDE

## MRCC - MRBB series

MR is the range of welded reinforcement mesh plants to produce panels of standard meshes. MRCC plants are fed by coils of drawn wire and integrate a high-dynamic straightener for the cross wire feeder, automatic controlled and set-up by the touch screen operator panel. MRBB machine is totally fed by pre-cut straight bars of hot or cold rolled material, either longitudinal wires either cross bars.

MR machines can be equipped with stacker and automatic turner device to make compact packs of reinforcing panel meshes.

MR es la gama de máquinas para la producción de paneles de malla electrosoldada de refuerzo estándar. Los modelos MRCC son alimentados por alambre en carretes e incluyen la enderezadora automática dedicada al alambre transversal. Las máquinas Asteq MRBB son alimentadas totalmente por barras pre-enderezadas de acero de bajo carbono soldable laminado en caliente o en frío.

Toda la gama MR puede ser equipada con apilador y volcador de paneles automático para producir paquetes compactos.

MR notre gamme de machine à treillis soudés pour la production de plaques standard. Nos machines MRCC sont alimentées par des couronnes avec dressage du fil de trame et monitoring automatique par un panneau opérateur touch-screen. La gamme MRBB est totalement alimentée (en fils de trame et de chaîne) par des barres pré-coupées de fil laminé à chaud ou tréfilé à froid.

Les machines MR peuvent être équipées d'un empileur ou d'un retourneur permettant un paquet de treillis plus compact.

TECHNICAL DATA	MRCC16	MRCC24	MRBB24
Line wire [nr.]	16	24 [32 line wire positions]	24
Installed power $S_{n_{50\%}}$ [kVA]	900 kVA	1.320 kVA	1.500 kVA
Mesh width [mm]	1.000 ÷ 2.400 mm	1.000 ÷ 2.400 mm	1.000 ÷ 2.400 mm [option 2.700mm]
Mesh length [mm]	2.000 ÷ 6.000 mm	2.000 ÷ 6.000 mm	2.000 ÷ 6.000 mm
Raw material	Drawn wire in coils	Drawn wire in coils	Pre-cut straight bars
$\varnothing_{line}$ wire [mm]	$\varnothing$ 4,0 - 10,0 mm	$\varnothing$ 4,0 - 10,0 mm	$\varnothing$ 5,0 - 12,0 mm
$\varnothing_{cross}$ wire [mm]	$\varnothing$ 4,0 - 10,0 mm	$\varnothing$ 4,0 - 10,0 mm	$\varnothing$ 5,0 - 12,0 mm
Line wire spacing [mm]	150 - 200 mm	100 - 150 - 200 mm	100 - 150 - 200 mm
Cross wire spacing [mm]	50 ÷ 300 mm variable pitch	50 ÷ 300 mm variable pitch	50 ÷ 300 mm variable pitch
Speed [cycle/min.]	max. 120	max. 120	max. 120
Raw material	Low carbon steel AISI 1008/1010, weldable quality $C_{eq} < 0,45$ , DIN 488 in coils of max. 2,5ton		

