



WELDED WIRE MESH AUTOMATIC PLANT

PLANTA AUTOMÁTICA PARA MALLA SOLDADA

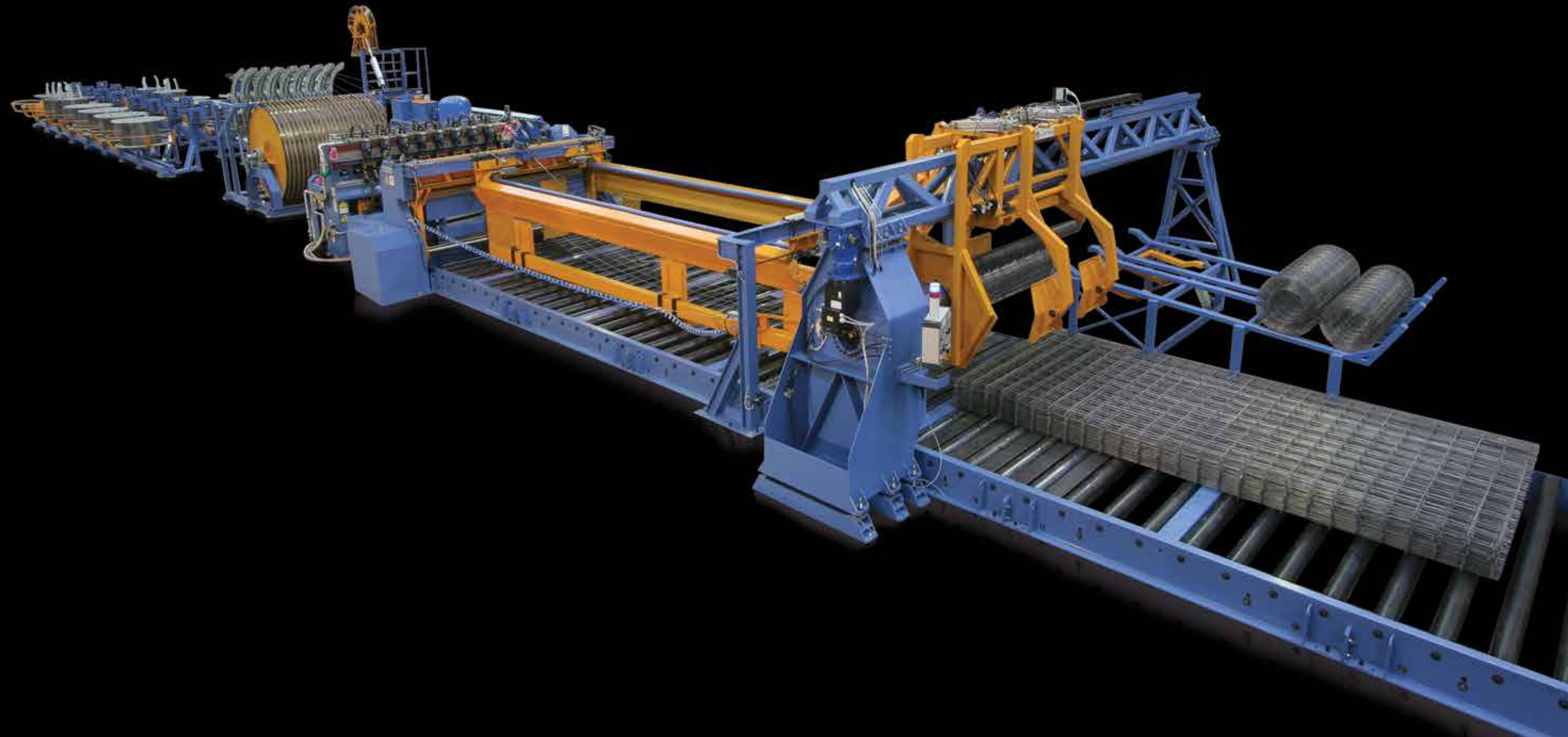
MACHINE AUTOMATIQUE POUR LE TREILLIS SOUDE

MCC SERIES

MCC is the range of automatic welded mesh plants totally fed by coils of wire, addressed to the production either of panels or coils of standard or variable pitch and lightweight meshes. MCC machines integrates the high-dynamic straightener for the cross wire feeder, automatic controlled and set-up by the touch screen operator panel. MCC machines features are regular operation speed, flexible configuration, wide range of meshes and output type of product.

MCC es la gama de máquinas automáticas para la producción de malla electrosoldada estándar o a pasos variables, en paneles apilados o en rollos. Las plantas MCC son alimentadas con bobinas de alambre trefilado e incluyen una enderezadora automática dedicada al alambre transversal. Las máquinas ASTEQ MCC se destacan por cunstancia operacional, flexibilidad en las configuraciones, archivo de productos a elegir, diferentes tipologías de acabado.

ASTEQ MCC est une machine à treillis soudés automatique, alimentée par couronnes de fil tréfilé, orientée à la production de treillis en panneaux ou en rouleaux. Un dressage automatique du fil de trâme est incorporé dans la machine. Les machines MCC ont une vitesse et une performance constantes, une configuration flexible, une vaste gamme de modèles de produits et divers modes d'éjection.



MCC SERIES

MCC are modular lines, which can be configured with different specifications as per number of line wires, welding units, stacker, coiler, rolling table or turner device on demand. The engineering of the plant has worked out considering all tooling and maintenance requirements, simplifying intervention procedures and limiting downtimes.

MCC is designed in accordance with the most innovative standards as per: integrated safety systems, ergonomic and simple set-up, diagnostics, energy consumption efficiency.

La modularidad del proyecto MCC permite la configuración de la planta en términos de: unidades de soldadura, apilador, volcador, enrollador, vía de rodillos motorizada. Las máquinas ASTEQ MCC garantizan cunstancia operacional, fácil configuración y pantalla de control con archivo de productos.

La gama MCC es concebida y construida según las lógicas más innovadoras del proceso, logrando estándares avanzados de seguridad integrada, facilidad de equipamiento, ergonomía de uso y rendimiento energético.

Les lignes MCC sont modulaires et peuvent avoir différentes configurations en terme de: nombre de fils à souder, unités de soudage, empileur, enrouleur ou retourneur. L'étude ASTEQ a tenu compte des exigences d'équipement et d'entretien en simplifiant les procédures d'intervention pour réduire les temps d'arrêt.

Les machines sont projetées suivant les procédés les plus innovants en ce qui concerne la sécurité, l'ergonomie dans le change de mesure et l'entretien ainsi que le diagnostique.

TECHNICAL DATA	MCC16	MCC24L	MCC24
Line wire [nr.]	16	24 [32 line wire positions]	24 [32 line wire positions]
Installed power $S_{n_{50\%}}$ [kVA]	800 kVA	960 kVA	1.320 kVA
Mesh width [mm]	1.000 ÷ 2.400 mm	1.000 ÷ 2.400 mm [option 2.700 mm]	1.000 ÷ 2.400 mm [option 2.700 mm]
Mesh length [mm]	2.000 ÷ 6.000 mm	2.000 ÷ 6.000 mm	2.000 ÷ 6.000 mm
Coil length [m]	20 : 100m [< 300Kg]	20 : 100m [< 300Kg]	20 : 100m [< 300Kg]
\varnothing_{line} wire [mm]	\varnothing 3,5 ÷ 8,0 mm	\varnothing 3,0 ÷ 6,5 mm	\varnothing 3,5 ÷ 8,0 mm
\varnothing_{cross} wire [mm]	\varnothing 3,5 ÷ 8,0 mm	\varnothing 3,0 ÷ 6,5 mm	\varnothing 3,5 ÷ 8,0 mm
Line wire spacing [mm]	150 ÷ 200 mm	100 ÷ 150 ÷ 200 mm	100 ÷ 150 ÷ 200 mm
Cross wire spacing [mm]	30 ÷ 300 mm - variable pitch	30 ÷ 300 mm - variable pitch	30 ÷ 300 mm - variable pitch
Speed [cycle/min.]	max. 120	max. 120	max. 120
Raw material	Low carbon steel AISI 1008/1010, weldable quality $C_{eq} < 0,45$, DIN 488 in coils of max. 2,5ton		

