

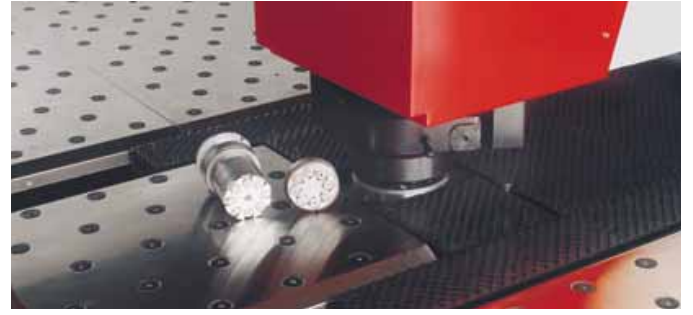
BPM CNC Punch Makinesi (rotasyonlu multi-tool)

CNC Punching Machines (with indexable multi-tool)



GENEL ÖZELLİKLER / DESIGN AND OPERATING FEATURES

- Dayanıklılığı sonlu elemanlar analizi (FEA) programında test edilmiş C tipi gövde.
- Gerilim giderme işleminden geçmiş gövde ve kaynaklı parçalar
- 360° rotasyonlu, indeksli multi-tool sistemi
- Tüm eksenlerde yüksek hız sağlayan yüksek kapasiteli AC servo motorlar
- Eksen motorları ve CNC kontrol arasında yüksek veri transferine olanak veren fiber optik kablo hattı.
- Form kalıpları ile çalışma imkanı
- C type frame, strength-tested and analysed in finite element analysis (FEA).
- Welded frame and components are normalised by heat treatment.
- Hydraulic punching head with indexable multi tool system that gives 360° rotation possibility in increments of 0.001°, which eliminates setting time and tooling costs.
- High capacity AC servo drive motors on all axes providing increased travel speeds.
- Communication between CNC and axis motors is maintained through fiber optic sercos bus line resulting 16Mb data transfer rate and 1 ms cycle time.
- Possibility to use forming tools



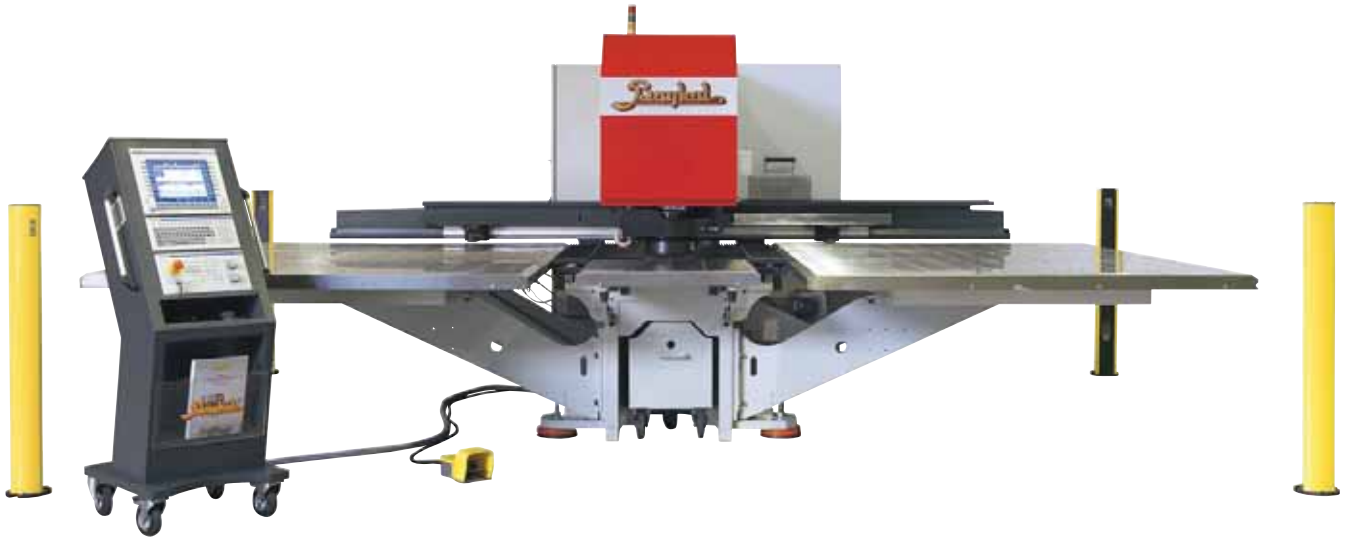
STANDART EKİPMANLAR / STANDARD EQUIPMENT

- Bir adet indeksli D istasyonu multi-tool (3 veya 8'li takım seçeneği)
- 12" ekranlı yüksek kapasiteli CNC kontrol ünitesi
- Otomatik nesting program paketi
- Hızlı takım değişirme tertibatı
- İki adet hidrolik sac tutucusu
- Bilyalı ve fırçalı ergonomik tabla
- Hidrolik için soğutma
- Hurda arabası
- Seyyar kumanda paneli
- Uyarı lambaları
- Işıklı bariyer
- One D size indexable multi tool (3 or 8 stations)
- High capacity CNC unit with 12" touchscreen
- Offline programming software including automatic nesting
- Portable operator panel
- Quick tool change
- Two hydraulic sheet clamps
- Table with ball transfers and brush
- Cooler for hydraulics
- Waste box
- Warning lamps
- Light barriers



BPM CNC Punch Makinesi (rotasyonlu multi-tool)

CNC Punching Machines (with indexable multi-tool)

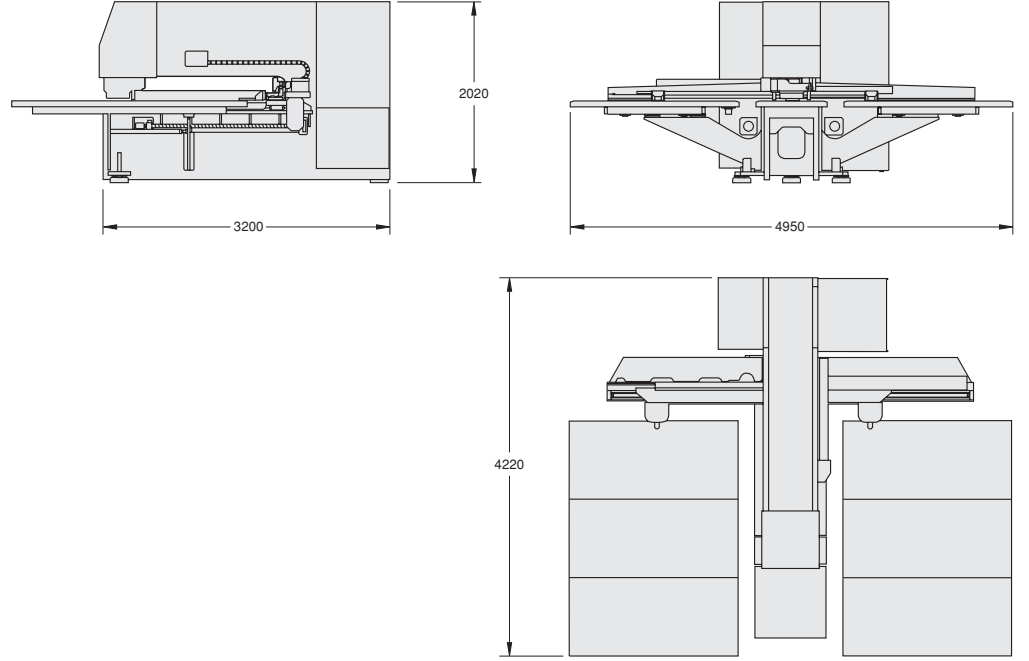


OPSİYONEL EKİPMANLAR / OPTIONAL EQUIPMENT

- Yedek indeksli multi-tool
- Çeşitli uygulamalar için kalıp seçenekleri
- Kaplamalı kalıplar
- C, B, A istasyonları için adaptör
- İlave sac tutucu
- Nesting programı için ilave lisans
- Spare indexable multi tool station
- Spare tools
- Coated tools
- Reductions for C, B, A stations
- Additional sheet clamp
- Additional key for programming software



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA



BPM 1225 x 30

Hidrolik kapasitesi	kN	300	kN	Hydraulic capacity
Çalışma aralığı X x Y (repozisyonlama yapmadan)	mm	2540 x 1270	mm	Working range X x Y (without repositioning)
Repozisyonlama özelliği	Var		Available	Repositioning
Z eksen kursu	mm	30	mm	Z axis stroke
Maksimum kalıp çapı	mm	88.9	mm	Max. Punching diameter
Maksimum sac kalınlığı	mm	6.4	mm	Max. Sheet thickness
Maksimum çalışma sacı ağırlığı	kg	170	kg	Max. Workpiece weight
X eksen hızı	m / dak	90	m / min	Speed X axis
Y eksen hızı	m / dak	60	m / min	Speed Y axis
Kombine hız (Y+X)	m / dak	108	m / min	Speed combined (X+Y)
Maksimum vuruş sayısı (1 mm nibbling)	adet / dak	600	strokes / min	Max. punching rate (1 mm nibbling)
Pozisyonlama hassasiyeti	mm	± 0.1	mm	Positioning accuracy
Tekrarlama hassasiyeti	mm	± 0.04	mm	Repeatability
İndeksli multi-tool istasyon	rotasyonlu	360°	rotation	Indexable multi-tool station
İstasyon tipi		D		Type of tool station
Sac tutucu adedi		2		Number of sheet clamps
Kontrol		Bosch BTV 16		Control
TFT LCD renkli ekran	dokunmatik	12"	tochscreen	TFT LCD colour screen
İşletim sistemi		Windows XP®		Operating system
Hard disk		40GB		Hard drive
Yağ tankı kapasitesi	lt	320	lt	Oil tank volume
Motor gücü	kW	11	kW	Motor power
Makine ebatları (B x G x Y)	mm	4950 x 4220 x 2020	mm	Dimensions (L x W x H)
Ağırlık	kg	12700	kg	Weight

Design ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir. / Design and specifications are subject to change without notice.