



TAURIN
CURVAPROFILATI

▪ BENDINGMACHINES ▪ CINTREUSES ▪ PROFILBIEGEMASCHINEN ▪ CURVADORAS ▪ CURVAPROFILATI

ALFA 40
ALFA 50
ALFA 70

**MACCHINE CURVATRICI
DOPPIA REGOLAZIONE
INDIPENDENTE**

3 RULLI TRASCINATORI

**Macchine universali
e per tutti i tipi di
profilati.**

Ideali per la realizzazione di flange, serpentine e scambiatori di calore, telai e roll-bar per l'industria del veicolo e per macchine movimento terra e per le più svariate applicazioni.



ALFA 70 H2

TaurinGroup

Made in Italy



TAURIN

CURVAPROFILATI

▪ BENDINGMACHINES ▪ CINTREUSES ▪ PROFILBIEGEMASCHINEN ▪ CURVADORAS ▪ CURVAPROFILATI

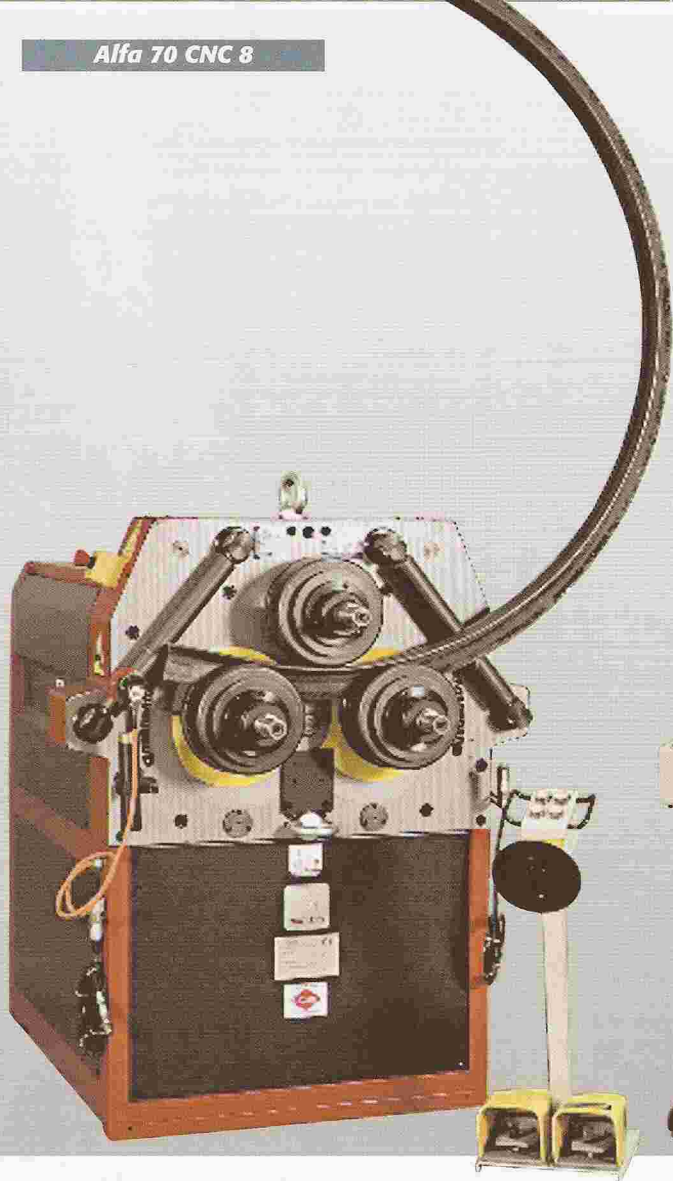
Kippbare Alfa 50 H2



Alfa 50 CNC S



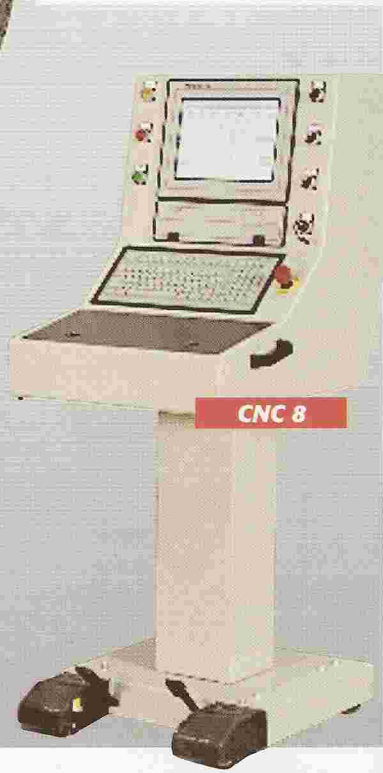
Alfa 70 CNC 8



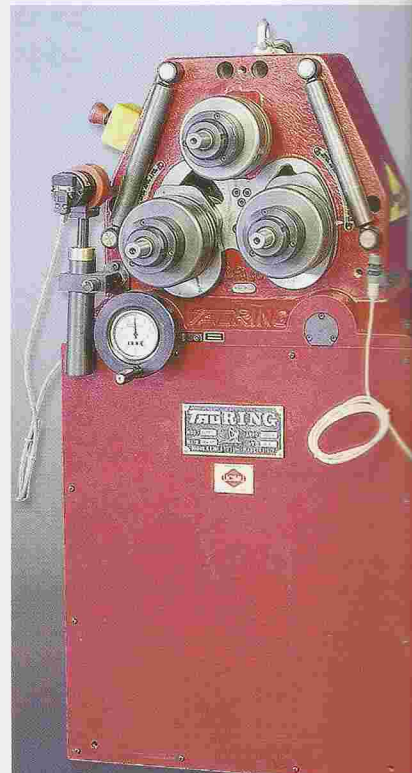
Alfa 50 H2



ARC 50



CNC 8





CNC S



CNC C



PQI

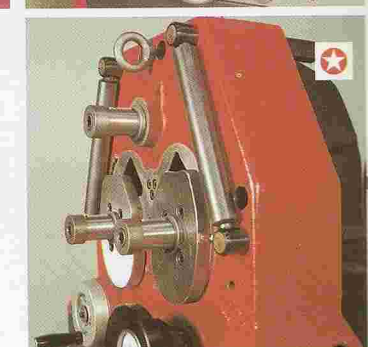
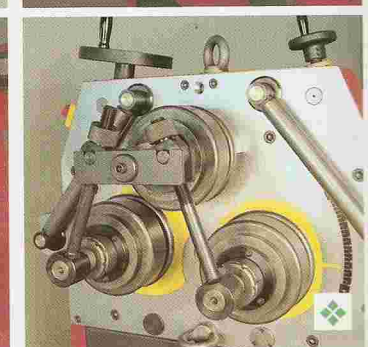
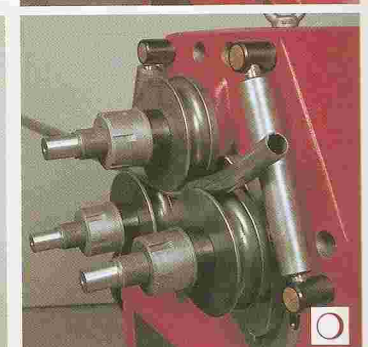
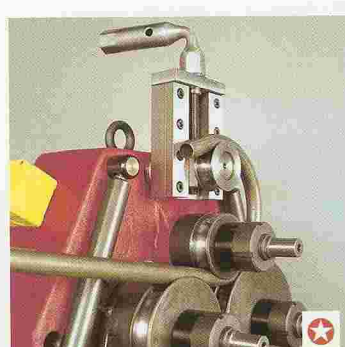
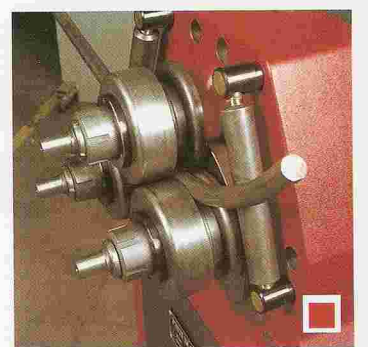
Alfa 40 CNC C



Kippbare Alfa 40 H2 mit Ausrüstung

(*) LEGENDE

- Arbeit ausführbar mit Walzen von Normalzubehör.
- Für gelegentliche Arbeiten werden Standardwalzen benutzt. Für besondere Anforderungen und Dauereinsätze empfehlen wir Sonderwalzen.
- ▲ Arbeit ausführbar mit Sonderrichtrolle "AI" mit doppelter Korrektur.
- ❖ Arbeit ausführbar mit Versteifungszugstangen an den Wellenenden.
- ★ Arbeit ausführbar mit Sonderwalzen.
- * Arbeit ausführbar mit Sonderwalzen für Rohre. Manchmal ist es möglich, Kombinationswalzen zu bestellen. Wenn die Rohre dicke Wandstärken haben, können universelle Walzen benutzt werden, für die Modelle, wo sie eingeschlossen sind. (siehe "TECHNISCHE DATEN" und "ZUBEHÖRE").
- Arbeit ausführbar mit Walzen für Rohr. Für jeden Rohrdurchmesser ist ein Satz (3) Walzen für Rohre notwendig.
- ◆ Arbeit ausführbar mit langen Wellen. In den meisten Fällen ist es notwendig, die Maschine auch mit Versteifungszugstangen auszurüsten.
- ★ Arbeit ausführbar mit Walzen und/oder besonderen Ausrüstungen.
- ▲ Hochstleistung für gelegentliche Arbeiten



HOECHSTLEISTUNGEN

Position und Typ	ALFA 40 W=4,2 cm ³ Mat.R=40 kg cm ²			ALFA 50 W=6,5 cm ³ Mat.R=40 kg cm ²			ALFA 70 W=21 cm ³ Mat.R=40 kg cm ²		
	mm-Maße	min. Radien	Noten (*)	mm-Maße	min. Radien	Noten (*)	mm-Maße	min. Radien	Noten (*)
	20x10	100	●	20x10	100	●	40x10	150	●
	50x8	300	●	50x12	200	●	70x10	250	●
	50x10	300	●❖	50x15	500	●❖	100x15	450	●❖▲
	40x5	80	●	50x5	100	●	50x10	130	●
	60x15	130	●	80x16	200	●	80x20	200	●
	60x20	300	●❖	80x20	600	●❖	130x30	400	●❖❖
	15	130	●	15	150	●	30	150	●
	25	250	●	30	300	●	40	250	●
	28	600	●❖	35	700	●❖	50	500	●❖
	20	80	■	20	150	■	35	150	■
	28	150	■	35	300	■	50	250	■
	30	300	■❖	40	400	■❖	60	400	■❖
	30x30x3	130	●	30x30x3	125	●	35x35x3	250	●
	50x50x5	300	●❖	50x50x5	250	●❖	70x70x8	500	●❖
	50x50x7	500	●❖	60x60x6	500	●❖	80x80x8	600	●❖
	30x30x3	200	●▲	30x30x3	200	●▲	40x40x4	300	●▲
	40x40x4	300	●▲	40x40x5	300	●▲	70x70x9	500	●▲
	45x45x5	600	●▲	50x50x6	500	●▲	80x80x8	600	●▲*
	30x30x3	100	●	30x30x3	150	●	70x30x4	200	●
	60x30x5,5	250	●	60x60x7	300	●	70x70x8	500	●
	50x50x5	500	●❖	80x40x7,5	500	●❖	80x80x8	700	●❖
	30x30x3	150	●	30x30x3	150	●	30x30x4	200	●
	60x30x5,5	300	●	50x50x6	300	●	70x70x8	500	●
	45x45x6	600	●❖	70x35x6	500	●❖	80x80x8	700	●❖
	30x15x4	150	●	30x15x4	150	●	60x30x6	200	●
	50x25x5	250	●	60x30x6	200	●	120x55x6	400	●
	60x30x6	400	●❖	80x45x6	400	●❖	140x60x7,5	600	●❖
	30x15x4	130	●	30x15x4	150	●	60x30x6	200	●
	50x25x5	250	●❖	50x25x5	250	●	120x55x6	400	●
	60x30x5	350	●	80x45x6	500	●❖	140x60x7,5	600	●❖
	21,3x2,35 (1/2")	80	○	26,9x2,3 (3/4")	100	○	48,3x3,2 (1,5")	200	○
	33,7x2,6 (1")	250	○	48,3x2,9 (1,5")	300	○	88,9x3,2 (3")	400	○
	48,3x2,9 (1,5")	300	○❖	60,3x3,2 (2")	500	○❖	101,6x3,6 (3,5")	600	○
	25x1,5	150	○	25x1,5	100	○	40x2	200	○
	50x1,8	700	○	60x2	400	○	100x2	1000	○
	60x2	800	○❖	70x2	800	○❖	100x3	1200	○❖
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	INP 120	250	❖
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20x20x1,5	200	*	20x20x2	120	*	40x40x2,7	250	*
	40x40x2	600	*	50x50x2,5	800	*	80x80x3,2	600	*
	45x45x2,5	1000	*❖	60x60x3	2000	*❖	80x80x4	900	*
	30x10x1,5	200	*	30x15x1,5	150	*	50x25x2	300	*
	40x20x2,5	700	*	60x30x2,5	1000	*	80x40x5	1000	*
	50x25x2,5	600	*❖	80x30x3	3000	*❖	120x30x3,2	1500	❖
	30x10x1,5	300	*	30x15x2	150	*	50x25x2	300	*
	50x25x2,5	700	*	60x30x2,5	1000	*	100x30x3,2	1000	*
	60x30x2,5	1000	*❖	80x30x3	2000	*❖	120x40x3	1500	*❖
	30x10x1,5	200	❖	30x15x1,5	150	❖	50x25x2	300	❖
	40x20x2,5	600	❖	60x30x2,5	800	❖	100x30x3,2	1000	❖
	50x25x2,5	900	❖❖	80x30x3	3000	❖❖	100x50x3,2	1500	❖❖
	30x10x1,5	300	❖	30x15x2	150	❖	50x25x2	300	❖
	50x25x1,5	700	❖	60x30x2,5	800	❖	100x30x3,2	1000	❖
	60x30x2,5	1000	❖❖	80x30x3	2500	❖❖	120x40x3	1500	❖❖

MAXIMALE LEISTUNGEN, MINIMALE HALBMESSER UND BEMERKUNGEN SIND WEISEND UND NICHT BINDEND

Für die Profile oder für besondere Bearbeitungen, die nicht in der obenwähnten Tabelle gezeigt sind, bitten wir Sie, sich mit

unserem Technischen Büro in Verbindung zu setzen. Die angegebenen Leistungen sind abhängig von dem Materialwiderstand.

Für jeden Profiltyp: Die erste Abmessung zeigt den kleinsten erreichbaren Radius mit Profilen mit reduzierten Abmessungen.

Die zweite Abmessung zeigt die Höchstleistung der Biegemaschine bei Dauereinsatz.

Die dritte Abmessung zeigt das Maximum, das man biegen kann, nur für gelegentliche Arbeiten.



DATI TECNICI	u.m.	ALFA 40	ALFA 50	ALFA 70
Diametro alberi porta rulli	mm	40	50	70
Lunghezza utile alberi standard	mm	95	115	160
Diametro rullo polivalente superiore	mm	137	165	245
Diametro rulli polivalenti inferiori	mm	147	175	245
Interasse alberi inferiori posizionati a corsa zero	mm	201	229	368
Interasse alberi inferiori posizionati a corsa massima	mm	180	207	319
Corsa massima rulli inferiori	mm	47	84	102
Giri albero al minuto	min ⁻¹	13	8	5,5
Potenza motore rotazione rulli	kW	3	3	4
Potenza motore centralina idraulica*	kW	0,75	0,75	1,1
Potenza totale*	kW	3,75	3,75	5,1
Potenza cadun cilindro idraulico*	kN	85	95	158
Indice di rumorosità durante la curvatura*	db	80	75	75
Peso approssimativo macchina*	kg	400~	650~	1300~
Peso della sola cassa di legno	kg	48	95	109
Dimensioni macchina	cm	116x76x128h	138x101x132h	164x122x158h
Dimensioni cassa di legno per imballo	cm	113x86x150h	150x124x150h	180x150x192h

(*) I dati sono riferiti a macchine tipo H.

ACCESSORI	ALFA 40	ALFA 50	ALFA 70
Rulli polivalenti	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Raddrizzatori laterali snodati a regolazione meccanica	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Raddrizzatore monocomando (Alfa 70)	Ⓝ	Ⓝ	Ⓜ
Rulli per tubi (*)	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Alberi corti senza sporgenze anteriori (*) o prolungati	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Basamento ribaltabile	Ⓜ	Ⓢ	Ⓢ
Doppi raddrizzatori laterali	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Rulli per profilati speciali (*)	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Raddrizzatore speciale per angolare ala interna pos. 6*	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Attrezzo calibratore per mantenimento raggi curvatura	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Tiranti di irrigidimento alberi	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Raddrizzatore speciale per piccoli diametri	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Posizionatore di quota su uno o entrambi i rulli curvatori	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Ros dispositivo per scale a chiocciolo	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
Golfare per il sollevamento	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Chiavi di servizio	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Libro di uso e manutenzione	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
ARC 50 130/300/500	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ

LEGENDA: * VEDI ESEMPI DI CURVATURA

Ⓢ DOTAZIONE STANDARD.

Ⓜ A RICHIESTA.

Ⓝ NON DISPONIBILE.



TAURING S.p.A.

ITALY - 10040 Leinì (Torino) - Via Lombardore, 314

Tel. (39) - 011- 9977.111 - Fax (39) - 011- 9977.190

e-mail: info@tauring.com

www.tauring.com

AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001

RIVENDITORE AUTORIZZATO

